

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG / T 2347.1~2347.8 — 92

---

### $\gamma \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$ 磁粉及其测定方法

1992-06-01 发布

1993-03-01 实施

---

中华人民共和国化学工业部 发布

## 目 录

HG/T 2347.1—92	$\gamma$ -Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 磁粉 .....	( 1 )
HG/T 2347.2—92	$\gamma$ -Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 磁粉磁性能测量方法 .....	( 5 )
HG/T 2347.3—92	$\gamma$ -Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 磁粉轻敲密度的测定 .....	( 10 )
HG/T 2347.4—92	$\gamma$ -Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 磁粉挥发物的测定 .....	( 12 )
HG/T 2347.5—92	$\gamma$ -Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 磁粉水溶硫酸盐的测定 .....	( 14 )
HG/T 2347.6—92	$\gamma$ -Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 磁粉水溶氯化物的测定 .....	( 16 )
HG/T 2347.7—92	$\gamma$ -Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 磁粉粒子尺寸的测定 .....	( 18 )
HG/T 2347.8—92	$\gamma$ -Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 磁粉比表面积的测定 .....	( 20 )

$\gamma \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$  磁粉比表面积的测定

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了磁记录用  $\gamma \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$  磁粉比表面积的测定方法。

本标准适用于磁记录用  $\gamma \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$  磁粉比表面积的测定，也适用于改性  $\gamma \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$  磁粉比表面积的测定。

## 2 引用标准

GB 4962 氢气使用安全技术规程

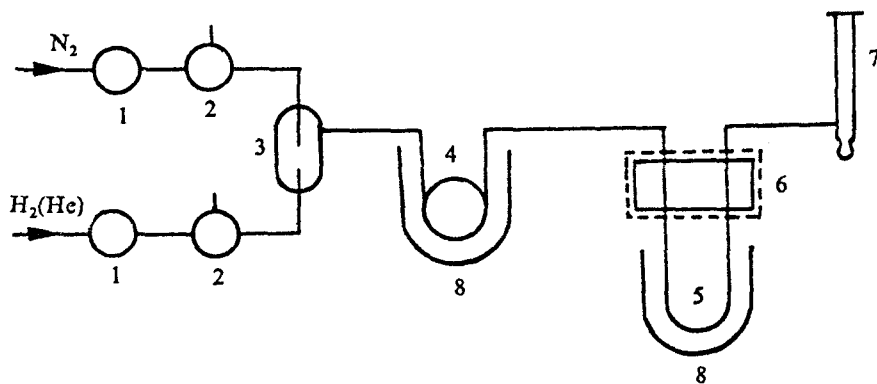
GB 6679 固体化工产品采样通则

## 3 方法提要

本方法是基于 BET 气体多层吸附原理，采用流动气相色谱法，使氮气分子吸附于  $\gamma \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$  磁粉粒子的表面。实验测得符合 BET 线性关系的几个点，应用 BET 公式，从被吸附的氮气的量即可计算出  $\gamma \cdot \text{Fe}_2\text{O}_3$  磁粉的比表面积。

## 4 仪器

测定比表面积气路示意图如下：



1—稳压阀； 2—三通阀； 3—混合器； 4—冷阱； 5—样品管；

6—热导检测器； 7—皂沫流量计； 8—杜瓦瓶

适用于本方法的仪器应符合下列要求：

## 4.1 稳压阀

在实验操作中，经稳压阀的气体流量波动不大于 1%。

## 4.2 热导检测器

## 4.2.1 基线稳定性